

Jednoskładnikowe kleje epoksydowe Permabond

Gatunek	Właściwości	Kolor	Lepkość (mPa·s)	Max. szczelina do wypełnienia (mm)	Opcje utwardzania	Wytrzymałość na ścinanie stal (MPa)	Temperatura pracy (°C)
ES550	O wzmocnionej wytrzymałości, nie osadza się w temperaturze utwardzania, doskonała odporność na działanie środowiska, dobra przewodność cieplna.	Srebrno-szary	1.000.000 - 2.000.000	5,0	130°C: 75 min. 150°C: 60 min. 170°C: 40 min.	27-41	od -40 do +180
ES558	O wzmocnionej wytrzymałości, swobodnie płynący w temperaturze utwardzania, doskonała odporność na działanie środowiska, dobra przewodność cieplna.	Srebrno-szary	100.000 - 300.000	0,5	130°C: 75 min. 150°C: 60 min. 170°C: 40 min.	27-41	od -40 do +180
ES560	Swobodnie płynący dla hermetyzacji i uszczelniania.	Przejrzysty podczas utwardzania. Dostępny w czarnej wersji.	1000-3000	0,1	Uszczelnianie: 100°C: 30 min. plus 120°C: 30 min. Sklejenie: 100°C: 60 min. lub 120°C: 40 min.	14-20	od -40 do +180
ES561	Samowyrównywający.	Bursztynowy	8000-14.000	0,2	120°C: 30 min. 150°C: 15 min.	15	od -40 do +180
ES562	Samowyrównywający, swobodnie płynący w temperaturze utwardzania	Biały	15.000 - 30.000	0,25	130°C: 60 min. 150°C: 45 min. 160°C: 20 min.	20-35	od -40 do +180
ES566	Gatunek o niższej temperaturze utwardzania, idealny do klejenia trudnych do sklejenia tworzyw sztucznych.	Szary	20 ob./min.: 60.000-120.000 2 ob./min.: 150.000-300.000	2,0	90°C: 75 min. 100°C: 40 min. 120°C: 25 min. 150°C: 10 min.	5-10 (utwardz. przy 90°C) 18-22 (utwardz. przy >100°C)	od -40 do +180
ES568	Szybkie utwardzanie, ogólnego przeznaczenia o dobrej przyczepności do różnych powierzchni.	Kolor kości słoniowej	20 ob./min.: 40.000-65.000 2 ob./min.: 45.000-75.000	0,5	135°C: 35 min. 150°C: 20 min. 170°C: 10 min.	20-25	od -40 do +180
ES569	Wysoka siła klejenia, nie osadza się w temperaturze utwardzania.	Czarny	250.000 - 500.000	5,0	130°C: 75 min. 150°C: 60 min. 170°C: 40 min.	27-41	od -40 do +180
ES578	Dobra przewodność cieplna, doskonała izolacja elektryczna.	Czarny	600.000 - 800.000	5,0	130°C: 75 min. 150°C: 60 min. 170°C: 25 min.	27-41	od -40 do +180
ES579	Dobra przewodność cieplna, doskonała izolacja elektryczna. Odporność na wysokie temperatury. Utwardza się w niskich temperaturach.	Kolor kości słoniowej	60.000-90.000	2,0	100°C: 240 min. 120°C: 60 min. 150°C: 45 min. 180°C: 20 min.	27-41	od -40 do +180
ES5504	Wyjątkowa odporność na wysokie temperatury.	Szary	Pasta	2,0	150°C w ciągu 60 min. plus 200°C w ciągu 60 min.	18-22 (aluminium)	od -40 do +275 (ciągły) +300 (szczyt)
ES5681	Gatunek do klejenia kompozytów.	Czarny	40.000-60.000	0,5	135°C: 35 min. 150°C: 20 min. 160°C: 15 min.	30-35	od -40 do +180
ES5691	Fluoryzuje UV dla szybkich linii produkcyjnych. Wysoka odporność na wilgoć, nieciągliwa formuła idealna do klejenia części elektrycznych.	Biały	20 ob./min.: 80.000-150.000 2 ob./min.: 350.000-700.000	5,0	130°C: 90 min. 150°C: 70 min. 160°C: 15 min.	27-41	od -40 do +180
ES5741	Idealny do klejenia polibutadienu i innych trudno klejonych tworzyw sztucznych.	Pomarańczowy	20 ob./min.: 20.000-40.000 2 ob./min.: 50.000-100.000	0,5	90°C: 60 min. 100°C: 45 min. 120°C: 30 min. 150°C: 10 min.	12-15 (aluminium)	od -40 do +180